



# Nemzeti Akkreditáló Hatóság

## **MÓDOSÍTOTT RÉSZLETEZŐ OKIRAT (4)**

a NAT-1-1721/2013 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

A Nyíregyházi Egyetem Műszaki és Agrártudományi Intézet Műszaki Alapozó, Fizika és Gépgyártástechnológia Intézeti Tanszék Anyagvizsgáló Laboratórium<sup>4</sup> (4400 Nyíregyháza, Kótaji út 9-11.) akkreditált területe

### I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok:

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek és fémtermékek	Szakítóvizsgálat - Vizsgálat szobahőmérsékleten (MT: 0-100kN)	MSZ EN ISO 6892-1:2010
	Fémek Charpy-féle ütővizsgálata (MT: 0 – 300 J)	MSZ EN ISO 148-1:2011
	Brinell-keménységmérés (MT: HBW 15,625 - HBW 250)	MSZ EN ISO 6506-1:2006
	Vickers-keménységmérés (MT: HV5-HV120)	MSZ EN ISO 6507-1:2006
	Rockwell-keménységmérés –mérés (MT:A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T skálák szerint)	MSZ EN ISO 6508-1:2006 (visszavont szabvány) <sup>4</sup>
	Hajlító-vizsgálat	MSZ EN ISO 7438:2006
	Folyadékbehatolásos vizsgálat (felületi hibák - szinkontraszt hatású, - fluoreszcens)	MSZ EN 571-1:2001 (visszavont szabvány) <sup>3</sup>
Fémek	Sópermetállóság vizsgálat	MSZ EN ISO 7384:1998 MSZ EN ISO 9227:2012 ASTM-B117:2011
Fémek és fémtermékek hegesztett kötése	Radiográfiai vizsgálat (folytonossági hiányok)	MSZ EN 1435:2004 (visszavont szabvány) <sup>3</sup> MSZ EN 14784-2:2006

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek és fémtermékek hegesztett kötése	Keresztirányú szakítóvizsgálat (MT: 0-100kN)	MSZ EN ISO 4136:2011 (visszavont szabvány) <sup>3</sup>
	Ütővizsgálat (MT:0-300J)	MSZ EN ISO 9016:2011 (visszavont szabvány) <sup>3</sup>
	Hajlító-vizsgálat	MSZ EN ISO 5173:2010 (visszavont szabvány) <sup>3</sup>
	Törésvizsgálat	MSZ EN 1320:1999
	Makro- és mikrovizsgálat	MSZ EN 1321:1999
	Keménység vizsgálat (MT:HV5, HV10, HBW1/2,5, HBW 2,5/15,625)	MSZ EN ISO 9015-1:2011
	Szemrevételezéses vizsgálat (felületi hibák és eltérések)	MSZ EN ISO 17637:2011
	Folyadékbehatolásos vizsgálat (felületi hibák - szíkontraszt hatású, - fluoreszcens)	MSZ EN 571-1:2001 (visszavont szabvány) <sup>3</sup>

## II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni vizsgálatok:

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek, fémtermékek és hegesztett kötések	Folyadékbehatolásos vizsgálat (felületi hibák - szíkontraszt hatású, - fluoreszcens)	MSZ EN 571-1:2001 (visszavont szabvány) <sup>3</sup>
	Szemrevételezéses vizsgálat (felületi hibák és eltérések)	MSZ EN ISO 17637:2011
	Radiográfiai vizsgálat (folytonossági hiányok)	MSZ EN 1435:2004 (visszavont szabvány) <sup>3</sup> MSZ EN 14784-2:2006
Zajemisszió Üzemek és építkezések zajkibocsátása	Hangnyomásszint mérés $L_{Aeq}$ [dB], $L_{Aa}$ [dB], $L_{AImax}$ [dB], $L_{ASmax}$ [dB], $L_{terc}$ [dB], $L_{AE}$ [dB], $L_{KH}$ [dB] Mérési tartomány: 20-120 [dB]	93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet 4. sz. melléklete MSZ 18150-1:1998 MSZ ISO 1996-1:2009 MSZ ISO 1996-2:2009

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Zajmisszió Környezeti zaj	Hangnyomásszint mérés $L_{Aeq}$ [dB], $L_{AM}$ [dB], $L_{Aa}$ [dB], $L_{Amax}$ [dB], $L_{ASmax}$ [dB], $L_{terc}$ [dB], $L_{AE}$ [dB], $L_{AN}$ , T[dB] Mérési tartomány: 20-120 [dB]	MSZ 18150-1:1998 MSZ ISO 1996-1:2009 MSZ ISO 1996-2:2009
Közlekedési zaj (közúti közlekedés által okozott környezeti zajterhelés)	Hangnyomásszint mérés $L_{AMko}$ [dB], $L_{Aeq}$ [dB], $L_{Aa}$ [dB] Mérési tartomány: 20-120 [dB]	25/2004. (XII. 20.) KvVM rendelet 3. sz. melléklete
Közlekedési zaj (vasúti közlekedés által okozott környezeti zajterhelés)	Hangnyomásszint mérés $L_{AMva}$ [dB], $L_{Aeq}$ [dB], $L_{EX}$ [dB], $L_{Aa}$ [dB] Mérési tartomány: 20-120 [dB]	25/2004. (XII. 20.) KvVM rendelet 5. sz. melléklete
Közlekedési zaj (helikopterek és kisrepülőgépek működése által okozott környezeti zajterhelés)	Hangnyomásszint mérés $L_{AMre}$ [dB], $L_{Aeq}$ [dB], $L_{EX}$ [dB], $L_{Aa}$ [dB] Mérési tartomány: 20-120 [dB]	MSZ-13-183-3:1992 MSZ-13-183-4:1992
Munkahelyi zaj	Hangnyomásszint mérés $L_{Aeq}$ [dB], $L_{Ceq}$ [dB], $L_{max(PEAKC)}$ [dB] Mérési tartomány 20-120 [dB]	66/2005. (XII. 22.) EüM rendelet 1. sz. melléklete
Az emberre ható környezeti rezgések építményekben	Rezgés gyorsulás mérés $a_{w,i}$ [mm/s <sup>2</sup> ], $a_{w,max}$ [mm/s <sup>2</sup> ], $a_{w,M}$ [mm/s <sup>2</sup> ] Mérési tartomány: 0,15-500 Hz	MSZ 18163-2:1998
Gépek rezgése (az állórész rezgésmérése alapján)	Rezgés sebesség mérés $v_i$ [mm/s], $v_{i,rms}$ [mm/s] Mérési tartomány: 2-2000 Hz	ISO 10816-1:1995

<sup>1</sup> Az Akkreditáló Bizottság 2013. október 16-i határozatával elrendelt névváltozás átvezetése.

<sup>2</sup> Az Akkreditáló Bizottság 2013. december 11-i határozatával elrendelt névváltozás átvezetése.

<sup>3</sup> Az Akkreditáló Bizottság 2014. április 30-i határozatával elrendelt visszavont szabványjelölés átvezetése.

<sup>4</sup> A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2016. március 23-i határozatával elrendelt névváltozás és visszavont szabványjelölés átvezetése.

- VÉGE -

